



О Б Щ И Н А Б Л А Г О Е В Г Р А Д

Изх. № УЗ 02 2758/ 28.08.2018

ДО
МИНИСТЪРА
НА ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИТЕ

У В Е Д О М Л Е Н И Е

за инвестиционно предложение

от Атанас Станкев Камбитов – Кмет на Община Благоевград

Пълен пощенски адрес: Община Благоевград, 2700, гр. Благоевград, бул. „Георги Измирлиев - Македончето“ №1

ЕИК по БУЛСТАТ: 000024695

Телефон, факс и ел. поща (e-mail): тел.: 073/884416; факс: 073/448851; e_mail: blg@blgmun.com

Лице за контакти: Елена Пандурска, Главен експерт „Европейски проекти и програми в сферата на околната среда“, тел.: 0894 460783

e_mail: epandurska@blgmun.com

УВАЖАЕМИ Г-Н МИНИСТЪР,

Уведомяваме Ви, че Община Благоевград, като водеща община, съвместно с общините-членки на РСУО – Благоевград – Симитли, Рила, Кочериново и Бобошево – партньори по процедура BG16M1OP002-2.004 „Проектиране и изграждане на анаеробни инсталации за разделно събрани биоразградими отпадъци“ по Приоритетна ос 2 „Отпадъци“ на Оперативна програма „Околна среда 2014-2020 г.“ имат следното

инвестиционно предложение: „Проектиране и изграждане на анаеробна инсталация за разделно събрани биоразградими отпадъци за регионална система за управление на отпадъците на Регион Благоевград“.

Характеристика на инвестиционното предложение:

I. Резюме на предложението.

За развитие на регионалната система за управление на отпадъците, за общините-членки на РСУО - Благоевград е предвидено да бъде изградена 1 /един/ бр. инсталация за анаеробно третиране на разделно събрани битови биоразградими отпадъци. В проекта се предвижда да бъде включено и изграждане на инсталация за компостиране на ферментационния продукт от изхода на инсталацията за анаеробно третиране, както и когенерационен модул за комбинирано производство на електрическа и топлинна енергия.

Регионална система за управление на отпадъците - Благоевград е допустима за кандидатстване по процедура № BG16M1OP002 – 2.004 „Проектиране и изграждане на анаеробни инсталации за разделно събрани биоразградими отпадъци“ по приоритетна ос 2 „Отпадъци“ на Оперативна програма „Околна среда 2014 – 2020 г.“ – „Намаляване на количеството депонирани битови отпадъци“, за това и проектът е отчетен като приоритетен, залегнал в стратегическите и програмните документи за управление на отпадъците на общините от регионалната система. Реализацията му ще допринесе за изпълнение на нормативно-заложените цели по намаляване количествата биоразградими отпадъци за депониране.

Инсталациите за анаеробно третиране на разделно събрани битови биоразградими отпадъци осигуряват допълнителен капацитет за изпълнение на целите по чл. 31, ал. 1, т. 2 от ЗУО. Въвеждането на системи за разделно събиране и анаеробно разграждане на битови биоразградими отпадъци се явява добра възможност за отклоняването им от депата посредством тяхното рециклиране и оползотворяване.

На база одобрени морфологични анализи, официална прогноза от НСИ за изменението на населението на РСУО - Благоевград, както и на база анкети за нагласата на населението и възможните технологични решения, е изготвена прогноза за вида и количеството на отпадъци, които ще се генерират на територията на РСУО - Благоевград, съгласно насоките за кандидатстване по процедура № BG16M1OP002 – 2.004 „Проектиране и изграждане на анаеробни инсталации за разделно събрани биоразградими отпадъци“ по приоритетна ос 2 „Отпадъци“ на Оперативна програма „Околна среда 2014 – 2020 г.“.

Планира се на вход на инсталацията за анаеробно разграждане да влизат: 70 % от общото количество генерирани хранителни отпадъци, 35 % от всички генерирани зелени отпадъци, 30 % от всички генерирани дървесни отпадъци и 10 % от всички отпадъци от хартия и картон, генерирани на територията на РСУО Благоевград.

Това съотношение по видове и количество отпадъци е определено на база проучване за оптимално технологично решение и прогноза на отпадъците генерирани на територията на РСУО - Благоевград. Различните видове отпадъци на входа на инсталацията ще секюритизират технологично проекта и ще дадат възможност за безпрепятствена работа на инсталацията. Определеният капацитет на инсталацията е до **17 000 т.** разделно събрани биоразградими отпадъци.

Общините от РСУО - Благоевград (Благоевград, Симитли, Рила, Кочериново и Бобошево) ще кандидатстват с едно общо проектно предложение: ***„Проектиране и изграждане на анаеробна инсталация за разделно събрани биоразградими отпадъци за регионална система за управление на отпадъците на Регион Благоевград“*** по обявената процедура № BG16M1OP002 – 2.004 ***“Проектиране и изграждане на анаеробни инсталации за разделно събрани биоразградими отпадъци“*** по приоритетна ос 2 „Отпадъци“ на Оперативна програма „Околна среда 2014 – 2020 г.“ – ***„Намаляване на количеството депонирани битови отпадъци“***.

Целта е постигане на резултати по отношение на:

- ✓ Достигане на по-високо ниво на управление на отпадъците в общините от РСУО-Благоевград съгласно йерархията при управлението им, заложена в ЗУО и подзаконовите нормативни актове по прилагането му;
- ✓ Намаляване на количествата отпадъци оставащи за обезвреждане, съответно пониски разходи по експлоатация на регионалното депо и намаляване на вредното въздействие на депонираните отпадъци върху околната среда;
- ✓ Намаляване на заплащаните отчисления за обезвреждане на отпадъците на депа с цел намаляване на количеството на депонираните отпадъци и насърчаване на тяхното рециклиране и оползотворяване;
- ✓ Изпълнение на целите на общините от регионалната система по чл. 31, ал. 1, т. 2 от ЗУО;
- ✓ Рециклиране и оползотворяване на разделно събраните битови биоразградими отпадъци.

Инвестиционното предложение е в съответствие и подпомага изпълнението на Националния план за управление на отпадъците 2014-2020 г. и на Националния стратегически план за поетапно намаляване на депонираните биоразградими отпадъци до 2020 г. Проектът е в съответствие и с европейските и национални политики за ефективно използване на отпадъците като ресурс.

II. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Капацитет и използвана площ

Предвидено е да бъде изградена инсталация за суха ферментация с последващо компостиране и когенерационен модул. Капацитетът на инсталацията за анаеробно разграждане е предвиден да бъде до **17 000 т/год.**

Настоящото инвестиционно предложение е съобразено с количествата биоразградими отпадъци, по данни от представените морфологични анализи на общините от Регионално сдружение за управление на отпадъци, регион Благоевград.

Мерките за въвеждане на система за разделно събиране на биоразградимите отпадъци, които РСУО - Благоевград предвижда да реализира, ще бъдат последователни и адекватни, и ще стартират незабавно след одобрение на инвестиционния проект. Това ще даде възможност населението добре да се запознае със системата за разделно събиране на битовите биоразградими отпадъци и по възможност да бъде максимално предотвратено замърсяването на материала преди входа на инсталацията.

Полученият ферментационен продукт представлява около 88 – 89 % от входния поток. При процеса на анаеробно третиране се произвежда биогаз, чието количествено изражение представлява около 12 % от входния материал.

За реализация на инвестиционното предложение (включващо: изграждане на площадката за инсталация за анаеробно разграждане, последваща инсталация за аеробно разграждане, когенерационен модул, площадкова инфраструктура и др.) ще се използват **59,69** дка. Отредената за тази цел площадка е част от поземлен имот с № 053032 с обща площ - 127.564 дка, граничещ на север с имот с № 053020, който е с предназначение „*друг вид отпадъци и сметище*“ и част от Регионалното депо за неопасни отпадъци. Обособената територия за реализация на инвестиционното предложение (от 59,69 дка) е в процес на промяна на предназначението ѝ в „за анаеробна инсталация за третиране

на отпадъци, трафопост и производство на енергия“ (има изготвено задание за ПУП – План за застрояване /ПЗ/).

Отреденият терен е стръмен – с наклон около 40 % в посока изток – запад. Денивелацията на най-високата точка спрямо пътя е около 70 м. Достъпът се осъществява от изток – през четвъртокласен път свързващ селата Бучино и Българчево. От север имотът граничи с Регионално депо за неопасни отпадъци „Бучино“.

Инвестиционното предложение предвижда ситуиране на инсталацията в западната част на имота, на относително равно плато. Необходимостта от равна площадка за разполагане на сградите, съоръженията и инсталациите (с площ от около 15 000 кв.м.) налага развитието на вътрешно площадков път с дължина около 930 м. Дължината на пътя е определена на базата на максимален наклон – около 8%.

Съобразно избраната технологична схема, в рамките на имота ще бъдат разположени:

- портална плъзгаща врата/барьера/;
- кантар;
- павилион /контрол и охрана/;
- административна сграда;
- гараж и работилница;
- инсталация за анаеробно разграждане на разделно събрани биоразградими отпадъци;
- трафопост;
- резервоар за вода за противопожарни нужди;
- резервоар за остатъчен инфилтрат;
- изгребна яма;
- вана за измиване на гуми;
- паркинг за леки автомобили.

Физическата площадка на инсталацията (15 000 кв.м.) ще бъде оградена с ажурна ограда. Довеждащата инфраструктура към обекта се изчерпва с провеждането на водопровод и ел. захранване от площадката на регионалното депо. Съобразно одобрения проект на депото, в близост до площадката на инсталацията ще бъде прокаран водопровод ф32. Отклонението от водопровода до границите на имота на инсталацията е с дължина около 100 м. Трасето, по което следва да бъде проведено ел. захранване от предвидения в границите на депото трафопост до повдигащият трафопост на инсталацията е около 300 м.

Инсталацията за анаеробно третиране ще се помещава в едноетажна сграда със смесена конструкция. Състои от:

- зона за приемане и предварително третиране;
- 5 бр. ферментори с инсталационен коридор;
- 4 бр. клетки за тунелно компостиране с инсталационен коридор;
- ферментор/резервоар за инфилтрат;
- зона за пресяване и очистване на компоста и склад за съхранение на готов компост;
- газхолдер;
- биофилтър;
- помещение за когенератор.

Ферменторите представляват стоманобетонни клетки. Зареждат се от късата си страна през херметична врата. Херметизирането на вратите се постига чрез уплътнителни ленти. По протежение на срещуположните им къси страни се разполага инсталационен коридор. Подът е с минимален наклон за отвеждане на инфилтрата. В пода и стените са интегрирани системи за отопление. Предвидена е система за оросяване, разположена по тавана. Преминаването на газ през стоманобетонните стени е предотвратено посредством полагането на полипропиленово фолио. Ферменторите ще са свързани с газхолдер с двойна мембрана.

Ферменторът за инфилтрат представлява водонепропусклив стоманобетонен резервоар. Освен в ролята на резервоар, той действа и като връзка между ферменторите в различни етапи на ферментационния процес.

Инсталационният коридор осъществява технологичната връзка между ферменторите, резервоара за инфилтрат, газхолдера, биофилтъра и когенератора. Дължината му е равна на сбора от ширините на ферменторите. Ширината следва да се определи с инвестиционен проект съобразно технологичните особености на системата.

Клетките за тунелно компостиране представляват стоманобетонни клетки. Зареждат се от късата си страна през врата. По протежение на срещуположните им къси страни се разполага инсталационен коридор. В пода и стените са интегрирани системи за отопление. Предвидена е система за оросяване разположена по тавана.

На покрива на клетките за тунелно компостиране и непосредствено до тях, на терена, се разполага биофилтър. След стабилизиране в клетките за тунелно компостиране, компостът се пресява и очиства в предвидената за това зона, представляваща част от сградата. Предвид височината на складиране, ограждащата конструкция е

стоманобетонна. Връзката между зоната за приемане и предварително третиране, зоната за пресяване и почистване на компоста и склада за съхранение на готовия компост, ферменторите и клетките за тунелно компостиране, представлява своеобразен проход. Голямото подпорно разстояние предполага изграждането на метална покривна конструкция. Зоната за приемане и предварително третиране представлява бетонна клетка, отворена към прохода. В рамките на сградата е предвидено и помещение за когенератор (съоръжение за комбинирано производство на топлинна и електрическа енергия) с прилежащата към него командна зала. Алтернативен вариант е разполагането на готово съоръжение, тип „павилион“, на площадката до сградата. Инсталацията се допълва от водопълтен резервоар за остатъчен инфилтрат, вкопан на площадката, в близост до сградата. Резервоарът може да бъде стоманобетонен или готово съоръжение. Захранването с вода и електричество от площадката на депото предполага ситуирането на трафопоста и резервоара за вода за противопожарни нужди в максимална близост до общата граница. Трафопостът може да бъде изпълнен като готово поставяемо съоръжение. Изграждането на резервоар за вода за противопожарни нужди се налага поради малкия дебит на довеждащия водопровод – ф32. На входа на площадката са разположени павилион за контрол и охрана, портална плъзгаща врата/или бариера/, кантар и вана за измиване на гуми.

В непосредствена близост до входа са развити административен блок и гараж с работилница. В предложеното решение, сградите са едноетажни със стоманобетонна конструкция, в пряка връзка една с друга. В административната сграда ще бъдат поместени: командна зала, пет канцеларии, лаборатория за изследване на компост, санитарно-хигиенни звена и стая за почивка на персонала.

В зависимост от архитектурното решение е възможно развитието на двуетажна сграда, на първото ниво на която да се разположени гараж с работилница и вертикални комуникации, а на второто ниво – административният блок.

В рамките на проекта са предвидени още: площадково осветление, видеонаблюдение, СОТ и слаботокови инсталации необходими за автоматизацията на системата.

Описание на инсталацията и процеса:

На база проведени предпроектни проучвания, като подходящ е избран метода на суха метанизация за третиране на биоразградимите отпадъци генерирани на територията на петте общини (Благоевград, Симитли, Рила, Кочериново и Бобошево) от РСУО - Благоевград.

Процесът на анаеробно разграждане по метода на суха метанизация съдържа отделни подобекти за реализация, като анаеробно разграждане и пречистване на

ферментационния материал до чист компост, както и когенерационна система за производство на електрическа и топлинна енергия от биогаз. Подобекти, като системи и инсталация сами по себе си имат отделни елементи, както и връзки помежду си за достигане на общ процес. Интегрирането на отделните елементи и процеси се осъществява със софтуер специално подготвен за нуждите на системата като цяло. Това дава възможност за наблюдаване и контролиране на процесите в реално време, както и възможност за дистанционно управление на процесите.

Етапите на процеса суха метанизация са дадени по-долу:

- Приемане и предварително третиране на отпадъците:
 - Отваряне на чували с машина за отваряне на чували и торбички в приемна зона;
 - Смесване на отпадъците с органична фракция (ферментационен продукт) получена от изхода на анаеробната инсталация, като по този начин материалът за зареждане се увеличава с 40 %, при технологична допустимост до 50 % (с помощта на челен товарач);
- Зареждане на биореакторите (ферменторите) с челен товарач, на партии:
 - Процес на анаеробна ферментация – 28 дни;
 - Оросяване по време на ферментацията с перколат;
 - Производство на биогаз;
 - Част от перколата се отвежда в резервоар за последващо транспортиране;
 - Съхраняване на произведения биогаз в газхолдер, намиращ се на покривите на биореакторите;
- Изваждане на ферментационния материал:
 - Рециркулация на част от материала чрез миксиране в повторно зареждане;
 - Миксиране на ферментационния материал с изходящия материал от компостиращите тунели, за подготовка на материала за зареждане в тунелите за компостиране;
- Зареждане на тунели за компостиране:
 - Процес на компостиране – 21 дни;

Краткия период на процеса на компостиране е вследствие от ползването на топлинната енергия от когенерационната система за стимулиране на процеса.

- Загуби около 46 % на вода и сухо вещество от компостирането;
- Изваждане на материала от тунелното компостиране със съдържание на сухото вещество около 55 %;

- Скрининг с тромел скрийн съоръжение:
 - Отделяне на замърсителите от чистия компост, замърсители около 10 % от входа на биореакторите;
 - Рециркулация на част от материала чрез миксиране в повторно зареждане;
 - Изваждане на чистия компост с челен товарач до зона за съхранение на готов компост.
- Когенерационен модул:

Комбинираното производство на топлинна и електрическа енергия (СНР) е един от методите, който води до подобряване ефективността на производствения процес. В сравнение с конвенционалното производство на топлинна и електрическа енергия, СНР позволява по-добро използване на химическата енергия съдържаща се в горивото, за намаляване на разхода на гориво и емисиите на замърсители. Когенерационните системи са най-ефективни когато се използва енергия, и произведената енергия покрива местните изисквания за енергия и мощност в даден регион, за даден проект и др., тъй като в този случай разходите за пренос на енергия са сравнително ниски или не се предвиждат такива.

Остатъкът от произведената електроенергия ще може да се ползва за енергийните нужди на общински сгради и/или улично осветление, или да се продава на свободния пазар на електроенергия. Биогаз инсталацията и когенерационната система като модул за производство са устойчиви и по-скоро балансират електропреносната мрежа поради непрекъснатата си работа в сравнение с производството на енергия от други възобновяеми източници (като фотоволтаични панели например).

Инсталацията за суха ферментация позволява използването на биомаса с високо съдържание на сухо вещество. Процесът на разграждане се характеризира с рециркулация на вторичната биомаса в края на ферментационната фаза. Този етап на процеса се използва за инокулиране на пресен материал.

1. Функционални единици

Инсталацията за суха ферментация се състои от следните модули:

- Ферментор/биореактор;
- Перколатен ферментор;
- Модулна задна стена на ферментатора;
- Технически контейнер.

1.1. Ферментор/биореактор

Биореакторите са изработени от стоманобетон. Няколко топлообменни кръга са интегрирани в стената и пода. Чрез голямата контактна зона, тези отоплителни кръгове загряват субстрат много бързо и равномерно. Отоплителна система гарантира бързото нагряване на свежия субстрат, така че да се намали необходимата топлина предавана от перколат.

Използването на топлината от отработените газове от когенерацията (с температура около 60 °C) гарантира много висока енергийна ефективност.

След напълването на биореактора, анаеробният процес започва незабавно, за да се инициира производството на газ от биомасата. Този метод на работа позволява всички органични вещества, които са от значение за процеса, да се използват, така че да се постигне оптимален добив на газ, като в същото време се намалят емисиите до минимум. Преминаването на газови емисии през бетона се предотвратява от полипропиленово фолио покриващо газовата камера на ферментора.

Биореакторите са оборудвани с перколатова тръба, която е интегрирана в бетонния таван и разпръсква перколата върху субстрата чрез равномерно разположени изпускателни дюзи. Перколатът разпръснат върху субстрата е точно толкова, колкото е необходимо за оптимален процес. Това спестява енергия за помпите, ниската скорост на потока измива само много малки количества фини частици, които могат да причинят проблеми в други точки на системата на перколат. Това свежда до минимум необходимостта от скъпа поддръжка.

За да се улесни дренирането на перколата, подът на ферментора има спад към задната стена. Дренажни панели (височина: 1 м) на стените на ферментора поддържат оттичането на перколата. При задната стена, перколатът е насочен към централния перколатен вал чрез две тръби. От перколатния вал перколатът се изпомпва в зоната на утаяване на перколатния ферментор. От там изтича в зоната за съхранение.

Всички ферментори са затворени с врата. Постоянното затягане на вратите на ферменторите се осигурява от уплътняваща лента, която е разположена директно върху вратата. Електронните устройства за контрол на налягането постоянно наблюдават вътрешното налягане на уплътняваща лента и автоматично регулират налягането, ако е необходимо.

По-големи спадове на налягането се записват в контролната система на обекта и иницират конкретни известия или предупреждения.

Задържащите улуци във ферментора монтирани успоредно на вратата на ферментора, предотвратяват натрупването на натиск върху основата на вратата. По желание могат да се използват хидравлично задвижвани врати. Те се повдигат нагоре когато се отворят и

по този начин предотвратяват повреда на колесния товарач при изпразване и пълнене на ферментора.

1.2. Перколатен ферментор

Перколатният ферментор е изработен от стоманобетон и се загрява от външен топлообменник. Перколатният ферментор действа като връзка между ферменторите, които са в различните етапи на процеса на ферментация.

С относително големите си размери, перколатният ферментор има няколко функции: предоставяне на перколат, редукция и буфериране на органично заредения перколат идващ от ферменторите и изравняване на производството на газ.

Чрез перколатна помпа и перколатна тръба, перколатът идващ от перколатния ферментор се впръсква във ферментора. След като премине през субстрата във ферментора, той се връща обратно в пещта за ферментация, като по този начин се затваря веригата.

1.3. Модулна задна стена на ферментора

Всички връзки (биогаз, перколат, отработен въздух, отработен газ), включително клапи и сензори се намират в задната стена на ферментора. Тази модулна задна стена е стандартизирана и предварително преработена, и тествана в производствения цех на производителя на оборудването. Един модул за задната стена съдържа всички връзки необходими за един ферментор. Задната стена е фиксирана със стоманена рамка. Последният представлява техническа пешеходна пътека с добра достъпност до всички компоненти на задната стена.

Модулните задни стени са разположени върху подовата плоча на ферментора и служат като корпус за бетонната задна стена на ферментора. От ферментора се вижда, че резервоарът за перколат е разположен зад задната стена, а техническата пътека намалява дължината на тръбите. Благодарение на високата степен на предварително производство, времето за сглобяване на строителната площадка е значително намалено и качеството на изпълнение е много високо.

1.4. Технически контейнери

Техническите компоненти необходими за инсталацията за суха ферментация (електротехника, отоплителна система, въздух под налягане, вентилационен въздух, отработен въздух, газов анализ) се намират в технически контейнери на покрива на ферменторите. Компактната конструкция и малкото разстояние между задната стена и техническите контейнери създават минимални дължини на тръбите и кабелните линии.

2. Мерки за защита от експлозия преди отваряне на ферментора

Преди отварянето на биореактора, биогазът намиращ се в газовото му пространство трябва да бъде продухан. Тази процедура има за цел преди всичко максимална безопасност и оптимална защита на емисиите.

3. Запълване на ферментора

След отваряне на вратата на биореактора, задържащият улук на входа на биореактора се повдига със специално устройство за повдигане от колесен товарач и се поставя до ферментора. След това, ферментационният продукт се изважда от биореактора с колесен товарач. Една част от вторичната биомаса се подава във фазата на компостиране.

След изпразване, биореактора се зарежда отново с новата смес от субстрат и вторична биомаса (ферментационен продукт). Чрез рециркулиране на част от вторичната биомаса, непосредствено след пълненето на ферментора се предлага стабилно анаеробно разграждане. В зависимост от вида на отпадъците е необходима рециркулация на около 40 % от теглото на вторичната биомаса. Това се постига чрез алтернативно зареждане на биореактора с пресен субстрат и вторична биомаса с колесен товарач. Редуващото се натоварване с колесни товарачи осигурява достатъчно смесване на материала във биореактора, и много бързо и безопасно стартиране на анаеробния процес.

В края на процеса на пълнене, задържащият канал се връща към входа на биореактора и вратата се затваря. След затваряне, биореакторът се продухва с инертен газ, за да се избегне образуването на експлозивна смес от газ и въздух.

Рециркулацията на вторичната биомаса, подовото и стенното отопление, просмукването с предварително нагрят перколат и прочистването на инертния газ, гарантират оптимални условия за анаеробно разграждане. Този подход позволява да се започне анаеробния процес непосредствено след запълването на биореактора, така че да се постигне оптимално производство на биогаз и емисиите да се поддържат възможно най-ниски.

4. Ферментационен процес

Анаеробният процес на разграждане в биореакторите протича в термофилен температурен диапазон от 50 – 55 °C (мезофилен температурен диапазон при ~ 40 °C). Контролът на температурата се извършва чрез комбинирано подово и стенно отопление. С тази настройка е възможно оптимално регулиране на температурата в биореактора, като се използва пълната контактна повърхност на биореактора за пренос на топлината в субстрата.

Чрез гореспоменатата рецикулация на вторичната биомаса и големите, активно загрети контактни повърхности между ферментора и субстрата, както и непосредственото просмукване с предварително загрят перколат, процесът на анаеробно разграждане започва толкова бързо, че всичкият анаеробно разграждащ се органичен материал става незабавно достъпен за производство на биогаз.

Модулната настройка и последователното пълнене на биореакторите гарантират, че производството на газ е еднообразно. За да се постигне това унифициране на производството на газ са необходими минимум 4 бр. ферментори.

В анаеробната фаза процесът се наблюдава чрез следните параметри: температура, количество газ, качество на газа (CH_4 , CO_2 , H_2S , O_2), количество на перколационните входни и изходни потоци. Ако е необходимо температурите и филтрирания входен поток ще се адаптират автоматично.

Субстратът ферментира анаеробно без да изисква допълнително миксиране или преработване по време на задържането.

Перколатът преминаващ през субстрата се събира на задната стена и преминава към перколатна шахта откъдето преминава към зоната за седиментация на перколатния ферментор. Оттам перколатът се придвижва към зоната за съхранение на перколатния ферментор. Перколатният ферментор е свързан към система за събиране на газа и се загрява чрез външен топлообменник. Перколацията е автоматична и се контролира от компютър. Въпреки това, количеството перколат и перколационният цикъл могат да бъдат заложени от оператор. Определено време преди да се отвори биореактора, перколацията е преустановена, за да може субстратът да се оцеди. Това се прави, за да се зададе адекватно ниво за влажността на вторичната биомаса отиваща за последващо компостиране.

5. Съхранение на газа и утилизация

Биореакторите оперират с ниско свръх налягане и всеки е оборудван със защита от свръх налягане. Оперирането с ниско свръх налягане не допуска формиране на експлозивна газово – въздушна смес, чрез втичане на кислород от биореактора или перколационния ферментор, например в случай на теч. Върху биореакторите има биогаз хранилище с двойна мембрана за междинно съхранение на биогаз преди утилизацията.

В това газ хранилище с двойна мембрана има две отделни зони за съхранение на качествен и некачествен газ. В началото на ферментационната фаза се формира некачествен газ с ниско съдържание на метан. Този некачествен газ се отвежда до биофилтрите докато не достигне определено ниво на CH_4 съдържание, което може да

бъде заложено чрез PCS-система. След като тази стойност бъде надмината, некачествения газ се отвежда към хранилището за некачествен газ. Щом съдържанието на CH_4 в цялата газ система е достигнало определено ниво, некачественият газ от хранилището може да бъде добавено в цялостната газ система чрез компресор докато хранилището за некачествен газ не се изпразни, или докато предвидената CH_4 стойност в цялостната газ система не се подбие. Всички стойности се съхраняват като параметри в PCS.

Произведеният биогаз съдържа 50 – 60 % метан, 40 – 50 % въглероден диоксид и следи от водороден сулфид. За наблюдението на качеството на газа, метанът, кислородът и водородният сулфид се тестват редовно на определени места.

Произведеният в началната фаза биогаз се отвежда до активен биореактор в съседство, където се обърква преди да бъде изпратен в биогаз хранилището.

Грубата десулфатизация се постига чрез контролирано впръскване на въздух в биореакторите и перколационните ферментори.

6. Хигиенизация чрез термофилно опериране

Процесът на ферментация може да протече в термофилен температурен диапазон от 50 °C до 55 °C. Поради повишената изолация и интегрираната подгриваща система, биореакторите са напълно подходящи за този операционен метод.

7. Мерки за намаляване на емисиите

По време на оперирането на инсталацията се набляга много на свеждането на вредните за климата газове (метан, NH_3 , N_2O) до минимум.

В стартиращата фаза на ферментатора, оптималните оперативни условия се постигат много бързо чрез директна инокулация на свежия материал с твърд диджестат (много висока гъстота на бактериите), чрез изчистването на газовото хранилище с богат на CO_2 отработен газ, подовото и стенното отопление и мигновения старт на перколацията с предварително подгрят перколат. Оттук, единичният биореактор може да бъде директно свързан с газ системата. Произведеният в началната фаза биогаз се отвежда до съседен биореактор за определено време, където се миксира с биогаз с по-високо качество. Тази смес може след това да бъде утилизирана в CHP (Combined Heat and Power) - система.

Накрая на ферментационния процес, най-голямата част от потенциалните емисии е намалена чрез утилизацията на чистия газ в CHP съответно чрез разпалване. След като чистия газ е загубил всички запалителни метанови частици (CH_4 под 3 %), се използва въздух за почистване.

8. Контрол на процеса

На хардуерно ниво контролът на инсталацията се извършва чрез най-развитите PLC системи. Всички измервателни сензори интегрирани в системата, например температура и налягане са съвместими с настоящите стандарти на индустрията.

Контролът на инсталацията на софтуерно ниво се извършва чрез система за контрол на процеса. Чрез този интерфейс, определени операционни параметри могат да бъдат променяни ръчно. По време на редовните операции, контролът на инсталацията за суха метанизация е напълно автоматичен.

Компостиране

След анаеробното разграждане следва компостиране на ферментационния продукт. Компостирането се извършва в тунели, като процесът се контролира.

1. Структура на тунелите и техники за обработка

Компостирането на ферментационния продукт, смесен от рециркулиран суров компост и свеж органичен материал (0 – 20 мм), се извършва в тунели за аеробна стабилизация – компостиране. В залата за пълнене, пълненето и изпразването на тунелите за компостиране се извършва последователно.

Тунелите за компостиране са предназначени за аеробно обработване на ферментационния продукт. Параметрите на процеса – кислород, влага и температура могат да бъдат регулирани. Предимствата на третирането в затворена система са: висока скорост на обработка, липса на разпиляване на материала, както и контрол на количеството въглероден диоксид и водни пари. Тунелите са проектирани като затворени конструкции в стоманобетонна камера.

Стоманобетонната камера се проектира според входящото количество и времето на задържане. Серия от паралелни аериращи PVC тръби се монтират надлъжно на пода на тунелите под материала.

Подовата плоча служи като система за обезводняване, през която изтичат освободената вода от материала, кондензат и вода за почистване. Дренажът се свързва отпред и отзад на всеки тунел с отводнителна система. От едната страна подовата плоча се оборудва с промивна връзка, за да се осигури поддръжка и почистване. От другата страна тръбите завършват в съответната камера за налягане на тунела.

Камерата за налягане е разположена зад и под задната стена на тунела. Тя доставя въздух към отделните вентилационни тръби. Всеки тунел има собствена камера за налягане. Това налягане осигурява равномерно разпределение на въздуха към отделните проводни за аерация.

Неразделна част от технологията на процеса е вентилационната система, която винаги доставя необходимия въздух на материала, който да се третира аеробно. Всеки тунел е оборудван със собствена вентилационна система и може да се управлява независимо от другите тунели. Общо за всички тунели има два централни канала: централен канал за свеж въздух и централен канал за отработени газове, които са разположени в задната стена. Основната роля на тръбопровода за свеж въздух е да снабдява с чист въздух тунела за компостиране, докато централната тръба за изгорелите газове изсмуква излишъка, обработва въздуха и го подава в инсталацията за пречистване на въздуха.

Температурата в материала се измерва с помощта на температурни щифтове. Те преминават през покрива на всеки тунел достигайки материала. Количеството свеж въздух се контролира от измерената стойност на кислорода и температура на компоста. Количеството на захранващия въздух зависи от етапа на процеса компостиране.

Параметрите на процеса се записват и регулират от система за управление на процеса. Регулирането на температурата на материала се контролира чрез задаване на съотношение на свеж въздух и рециркулиращ въздух – коригира се чрез позицията на клапите (свързани до минимално кислородно съдържание в отработения въздух).

2. *Контрол на процеса*

Етапите на процеса компостиране се базират на комбинацията от контрола върху отработения въздух и контрол на отработената вода.

Съдържание на кислород

Един от най-важните фактори в биологичния процес е нивото на наличния кислород за микроорганизмите. Наличието на кислород като директен метаболитен източник за микроорганизмите определя потенциала на биологичната активност и в рамките на това потенциала на органичната деградация, температурна продукция или изпаряване на вода при биологично компостиране.

При началото на биологичния процес, скоростта на разграждане на органичната материя (и следователно консумацията на кислород и производството на топлина) е висока. По-късно в процеса, разлагането и потреблението на кислород намаляват. Метаболитите на бактериалната активност, като въглеродният диоксид и водата, трябва да бъдат отстранени от материала. Естественото аериране означава, че се получава въздушен поток, дължащ се на повишаване на горещия въздух, причинено от температурни разлики в купчината компостиращ материал.

Ниво на влажност

Микроорганизмите изискват относително влажна среда, за да абсорбират хранителните вещества и кислорода, така че нивото на влажност да не е твърде ниско. Нивото на влажността зависи от състава и количеството на материала, който ще се третира и аерира. Биологичният метаболитен процес произвежда допълнителна вода. Аерирането води до отделянето на водна пара, която се образува в материала при високи температури. Ако влажността стане твърде висока, пропускливостта на кислород на материала намалява и биологичната активност пада. Добре балансираното ниво на влажност осигурява основа за добра биологична активност.

Температура

Температурата на материала също играе важна роля в процеса. Температурата зависи директно от производството на топлина, причинено от активността на микроорганизми. Както беше описано по-горе биологичната активност зависи от параметрите кислород и влажност. Температурното ниво, достигнато от определената биологична активност, определя бактериалното разнообразие в материала. Типичните температури за компостиране са в термофилната област (среда) – до 60 °C. Процесните условия в дефиниран температурен диапазон без акумулация на топлина, предоставят най-добрите условия за биологична активност.

Повечето микроорганизми не могат да оцелеят при температура по-висока от 70 °C, затова за оптимални условия на процеса компостиране е необходима температура между 45 – 55 °C.

Аерация

Инсталацията е пригодена да осигури управляема система, с която основните параметри за биологичните процеси, като кислород, вода и влажност могат да бъдат контролирани и настройвани в големи диапазони. За оптимални условия на работа материалът трябва да бъде в специфичен температурен диапазон, а захранващият въздух трябва да съдържа определено ниво на кислород и вода.

Системата за аерация непрекъснато снабдява материала за компостиране със свеж въздух. Чрез увеличаване на параметрите: обем на потока, температура, съдържание на свеж въздух, температурата и съдържанието на кислород в материала, както и изпаряването на водата от материала могат да бъдат повлияни. Захранващият въздух за тунелите се всмуква от областта над тунелите посредством тръби за свеж въздух. Тунелите са приспособени за негативно налягане от системата за обработен въздух, за да се избегне изтичането на въздух от процеса в залите. Залите също са приспособени за малко негативно налягане, за да се избегне изтичането на миризма или замърсен въздух в околната среда.

IV. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Инвестиционното предложение е заложено в общинските програми за управление на отпадъците (2014-2020 г.) на общините-членки (Благоевград, Симитли, Рила, Кочериново и Бобошево) на РСУО - Благоевград.

Инвестиционното предложение не е свързано със съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение.

Във връзка с реализацията на инвестиционното предложение е необходимо издаване/или изменение на Разрешение за извършване дейности с отпадъци съгласно чл. 35 от ЗУО, както и Разрешение за строеж.

V. Местоположение:

Избраната за реализиране на инвестиционното предложение площадка, обхваща част от поземлен имот с № 053032 по карта за възстановена собственост на с. Българчево, с ЕКАТТЕ 07377, община Благоевград, находящ се в местността „Цалините“. Имотът се разполага на предпланинската заравненост на планина Влахина, като в границите на терена влизат и стръмните източни склонови участъци спускащи се към р. Струма, и граничи на север с имот с № 053020.

Имотът е собственост на община Благоевград, с издаден Акт за публична общинска собственост № 6681, и начин на трайно ползване: пасище, мера. Категорията на земята при неполивни условия – седма. Поземленият имот е с обща площ - 127.564 дка, от която за инвестиционното предложение (включващо: изграждане на площадката за инсталация за анаеробно разграждане, последваща инсталация за аеробно разграждане, когенерационен модул, площадкова инфраструктура и др.) ще се използват 59,69 дка.

Отреденият терен е стръмен – с наклон около 40 % в посока изток – запад. Денивелацията на най-високата точка спрямо пътя е около 70 м. Няма построени сгради и съоръжения в зоната.

Инвестиционното предложение предвижда ситуиране на инсталацията в западната част на имота, на относително равно плато. Необходимостта от равна площадка за разполагане на сградите, съоръженията и инсталациите (с площ от около 15 000 кв.м.)

налага развитието на вътрешно площадков път с дължина около 930 м. Дължината на пътя е определена на базата на максимален наклон – около 8%.

Обособената територия за инвестиционното предложение (от 59,69 дка) е в процес на промяна на предназначението ѝ в „за анаеробна инсталация за третиране на отпадъци, трафопост и производство на енергия“ (има изготвено задание за ПУП – План за застрояване /ПЗ/). Частичното изменението на ОУП на община Благоевград е предпоставка за инициране и процедиране на ПУП съобразно изискванията на ЗУТ и Наредба № 7 от 24.08.2004 г. за ИПРСТО.

Най-близките селища до площадката (на която ще се реализира инвестиционното предложение) са: с. Бело поле, с. Българчево и с. Бучино. Разстоянието по права линия измерено от площадката до границата на селищата е както следва:

- с. Бело поле – 665 м.;
- с. Българчево – 505 м.;
- с. Бучино – 1200 м.;

Отстоянието до река Струма е 350 м.

Достъпът до площадката ще става по съществуващ полски път на запад, както и чрез обходен път на съществуващото депо на север.

Избраната площадката отговаря на изискванията на чл. 9 на Наредба № 7 от 24.08.2004 г., за изискванията, на които трябва да отговарят площадките за разполагане на съоръжения за третиране на отпадъци, а именно:

- Изисквания за отстояние на границата на площадката до границите на урбанизираните територии (жилищните зони, вилните зони, курорти, курортните и излетните комплекси, други места за отдых, предприятия и складови бази на хранителната промишленост, съгласно нормативно установените хигиенно-защитни зони за осигуряване на здравна защита на селищната среда и прилежащите ѝ територии), водни пътища и водни обекти, както и до земеделски и горски територии.
- Забраните и ограниченията, свързани с експлоатацията на санитарно-охранителните зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди.
- На територията на избраната площадка няма национални паркове и природни резервати и други защитени територии, археологически, архитектурни и други резервати и обекти, обявени за недвижими паметници на културата.

- На територията на площадката няма находища за открит добив на подземни богатства, включени в Националния баланс на запасите и ресурсите на подземни богатства, както и няма крайбрежни заливаеми ивици, речни русла и защитни диги.
- Площадката не се намира в район с неблагоприятни инженерно-геоложки условия (свлачища, срутища и др.), открит карст, както и не е на терени с потенциална опасност от слягане и пропадане над изоставени минни изработки, както и не е в район на пояс I и пояс II на санитарно-охранителни зони на водоизточници и съоръжения за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточници на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди.

Направени са инженерно-геоложко и хидрогеоложко проучване на терена, както и изследване на геодезията на избрания имот, като изследванията са съобразени с глава четвърта: Геоложки, хидроложки и хидроложки условия, на които трябва да отговарят площадките за третиране на отпадъци от Наредба № 7 от 24.08.2004 г. за изискванията, на които трябва да отговарят площадките за разполагане на съоръжения за третиране на отпадъци.

Имотът, върху който ще бъде ситуирана площадката е извън границите на защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии и не попада в границите на защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие. Най-близко разположената до площадката защитена зона е BG 0002107 „Бобошево” за опазване на дивите птици, обявена със Заповед №РД – 781/29.08.2008 г. на МОСВ. Тя е на отстояние 700 м. от нея, поради което няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие (няма вероятност от пряко унищожаване или увреждане) върху природни местообитания, местообитания на видове и популации, предмет на опазване в защитената зона.

Най-близко разположената до площадката защитена територия е Природна забележителност „Пещера в местност Бойчова скала” е на отстояние 9 600 м., поради което няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие (няма вероятност от пряко унищожаване или увреждане) върху природни местообитания, местообитания на видове и популации, предмет на опазване в защитената територия.

За реализацията на проекта няма да бъде необходимо усвояване на допълнителни площи, извън границите на имотите, където ще бъде ситуирана площадката.

Районът на площадката не е третиран като чувствителна зона или територия в екологичен аспект. Около територията на площадката и в близост до нея няма други обекти, които са важни или чувствителни от екологична гледна точка.

На база извършен преглед на електронния Регистър на защитените територии и защитените зони в България, наличен на официалната интернет-страница на Изпълнителна агенция по околна среда (ИАОС), показва, че теренът предвиден за изграждане на допълнителна инфраструктура за управление на отпадъците (инсталация за анаеробно разграждане на разделно събрани биоразградими отпадъци) не попада в границите на защитени територии, обявени по Закона за защитените територии.

Прегледа на интерактивната карта, част от Информационната система за защитени зони от екологична мрежа Натура 2000 към МОСВ показва, че предвидената площадка за изграждане на инсталация за анаеробно разграждане не попада в границите на защитените зони, част от Европейската екологична мрежа Натура 2000, обявени по Закона за биологичното разнообразие.

Реализацията на инвестиционния проект *„Проектиране и изграждане на анаеробна инсталация за разделно събрани биоразградими отпадъци за регионална система за управление на отпадъците на Регион Благоевград“*, включително съпътстващите го нови инфраструктурни елементи ще се осъществяват върху имоти извън територията на защитени зони от екологична мрежа Натура 2000, на отстояние 700 м., поради което няма вероятност от пряко унищожаване или увреждане на природни местообитания, местообитания на видове и популации, предмет на опазване разположени в границите на защитените зони.

Районът, в който се намира площадката, върху която ще бъде разположена инсталацията за анаеробно разграждане на биоразградими отпадъци, се отнася към биоценози под силно антропогенно въздействие, с ниско видово разнообразие, с висока степен на толерантност и липса на редки флористични елементи.

Антропогенно влияние върху горските съобщества в района е довело до значителни промени във видовия им състав, като са подменени някои основни индикативни видове, нарушена и опростена е вертикалната и хоризонталната им структура. На мястото на тревните видове характерни за коренните съобщества са се настанили ксеротермни растения, често проникнали в тях чрез вторично разселване. Тези процеси са довели до пълна липса на дървесни съобщества. преобладава плевелната и рудерална растителност, а на места се е възобновила тревна растителност, характерна за сухи южни склонове. Поединично се срещат ниски дръвчета и храсти, типични за тези фитоценози.

При реализацията на проекта не се очаква генериране на емисии и отпадъци във вид и количества, които да окажат значително отрицателно въздействие, както да водят до косвено унищожаване и увреждане на природните местообитания, или до изменения в популациите на видовете или техните местообитания, предмет на опазване в близко разположените защитени зони, както по време на строителството, така и по време на експлоатацията.

По време на строителството и на експлоатацията на регионалната инсталация за анаеробно разграждане на разделно събрани биоразградими отпадъци се очаква промяна в нивата на генериран шум, но поради отдалечеността на терена и пътищата до него от зоната, няма вероятност завишаването им да предизвика значително и дълготрайно безпокойство на птиците, предмет на опазване на защитена зона BG00002107 „Бобошево” и прогонването им. Няма вероятност реализацията на инвестиционния проект да доведе до натрупване на кумулативни въздействия с отрицателен ефект върху защитените зони и техния предмет на опазване.

По данни на община Благоевград, на терена на предвидената за реализация на инвестиционното предложение площадка няма документиран обект – недвижими културни ценности. В зоната (в района на площадката) не попадат обекти на културно – историческото наследство.

VI. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

Водозахранването на площадката ще се осъществява от сондажен кладенец и помпена станция, които ще бъдат изградени за нуждите на Регионално депо за неопасни отпадъци, площадка „Бучино“. От директора на Басейнова дирекция „Западнобеломорски район” е издадено Разрешително № 41590142/04.06.2014 г. за водовземане на подземни води. Съобразно одобрения проект на депото, в близост до площадката на инсталацията ще бъде изграден водопровод ф32. Отклонението от водопровода до границите на имота, върху който ще бъде изградена анаеробната инсталация е с дължина около 100 м.

Захранването с ел. енергия ще се осъществява от предвиден за изграждане на площадката трафопост. Присъединяването към електрическата мрежа на зоната ще се осъществява от бъдещ ел. трафопост, предвиден на площадката на депото. Трасето, по което следва да бъде проведено ел. захранване от предвидения в границите на депото трафопост до повдигачия трафопост на инсталацията е около 300 м.

Захранването с вода и електричество от площадката на депото предполага ситуирането на трафопоста и резервоара за вода за противопожарни нужди в максимална близост до общата граница. Трафопостът може да бъде изпълнен като готово поставяемо съоръжение. Изграждането на резервоар за вода за противопожарни нужди се налага поради малкия дебит на довеждащия водопровод – ф32. Нужният обем за постигане на необходимия дебит е 200 м³.

По време на строителството ще се използват основно строителни материали (бетон, вода, кабели, дървен материал и др.). Няма да се използват природни ресурси, които са невъзстановими или в недостатъчно количество.

VII. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

По време на строителството на обекта общата запрашеност на въздуха ще е временна, обратима и с локален характер.

Не се очакват общи емисии на вредни вещества във въздуха:

1. По време на оперирането на инсталацията, се набляга на свеждането на вредните за климата газове (метан, NH₃, N₂O) до минимум. В стартиращата фаза на ферментора оптималните оперативни условия се постигат много бързо. Оттук единичния ферментор може да бъде директно свързан с газ системата. Произведеният в началната фаза биогаз се отвежда до съседен ферментор за определено време, където се миксира с биогаз с по-високо качество.
2. В процеса на компостиране системата за аерация непрекъснато снабдява материала за компостиране със свеж въздух. Чрез увеличаване на параметрите обем на потока, температура и съдържание на свеж въздух на захранващия въздух, температурата и съдържанието на кислород в материала, както и изпаряването на водата от материала могат да бъдат повлияни. Тунелите са приспособени за негативно налягане от системата за обработен въздух, за да се избегне изтичането на въздух от процеса.

VIII. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

При реализирането на инвестиционното предложение и по време на експлоатацията му ще се генерират различни видове отпадъци. При извършването на СМР не се предвижда

изграждането на заготовителни площадки. Всички материали се планира да се доставят в готов вид за влагане, без да се складираат или депонират. Очакваните видове са следните:

- изкопани земни маси по време на строителството;
- строителни отпадъци (основно земни маси, част от които ще се използват за озеленяване на обекта) – по време на строителството;
- смесени битови отпадъци – по време на строителството и по време на експлоатацията (ще бъдат събирани отделно в специализирани съдове и предавани на организации по оползотворяването им, притежаващи разрешително по чл. 35 от ЗУО);
- отпадъци от почистване на площадката по време на експлоатацията (предназначени за обезвреждане, чрез депониране ще преминат процедурата по основно охарактеризиране и след становище на РИОСВ-Благоевград ще се насочват към Регионалното депо за неопасни отпадъци - Благоевград).

Третирането на генерираните отпадъци ще бъде изцяло съобразено с изискванията на Закона за управление на отпадъците.

IX. Отпадъчни води:

Липсата на канализация налага изграждането на изгребна яма, която да поема битовите води от административната сграда и отпадните води от ваната за измиване на гуми.

Производствени води не се предвиждат, очаква се в процеса на компостиране да се осигури необходимия престой на суровия материал в тунела, т.е. не се очаква отделяне на значително количество отпадна вода. Очаква се вода да се отделя при миене на площадките, но тя няма да е силно замърсена и ще се отвежда в изгребната яма.

X. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

Инвестиционното предложение не предвижда използване/съхранение на опасни вещества.

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС.

II. Друга информация *(не е задължително за попълване)*

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 ЗООС) поради следните основания (мотиви): Решение № БД-06-ЕО/2018 г. на РИОСВ – Благоевград за преценяване на необходимостта от извършване на екологична оценка на *„Частично изменение на Общо устройствен план (ОУП), община Благоевград, област Благоевград, засягащо имот с № 053032, местност ‘Целините’ в землището на с. Българчево, община Благоевград, област Благоевград с цел предвиждане на устройствена зона ‘за депа и претоварни станции за твърди битови отпадъци’*” и Решение № 4-4/2014 г. на МОСВ по оценка на въздействие върху околната среда на инвестиционно предложение *„Изграждане на регионална система за управление на отпадъците, регион Благоевград, обслужваща общини Благоевград, Симитли, Рила, Кочериново и Бобошево”*.

Необходимо е изготвяне на ПУП за поземлен имот с № 053032 по карта за възстановена собственост на село Българчево с ЕКАТТЕ 07377, община Благоевград. В тази връзка е необходимо да бъде издадено становище. Орган за одобрение на ПУП е Общински съвет - Благоевград.

Прилагам:

1. Документи, доказващи уведомяване на съответната община на засегнатото население съгласно изискванията на чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда, приета с Постановление № 59 на Министерския съвет от 2003 г.
2. Документ за собственост на имота – Акт № 6681 за публична общинска собственост.
3. Други документи по преценка на уведомятеля:
 - 3.1. Актуална скица на имота (Скица № K01544/13.03.2018 г.), върху който ще се реализира инвестиционното предложение.
 - 3.2. Акт № 6681/09.02.2017 г. за публична общинска собственост на ПИ с № 053032.
 - 3.3. Копие от Решение №27 по Протокол №3/25.02.2011 г. на Общински съвет – Благоевград за частично изменение на Общ устройствен план (ОУП) на община

Благоевград.

- 3.4. Копие от Решение № БД-06-ЕО/2018 г. на РИОСВ – Благоевград за преценяване на необходимостта от извършване на екологична оценка.
- 3.5. Копие от Решение № 4-4/2014 г. на МОСВ по оценка на въздействие върху околната среда.
- 3.6. Копие от Решение № 5-ПР/2017 г. на МОСВ за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху околната среда.
4. Електронен носител – 1 бр.

Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

Дата:

Уведомител:



АТАНАС КАМБИТОВ

Кмет на Община Благоевград